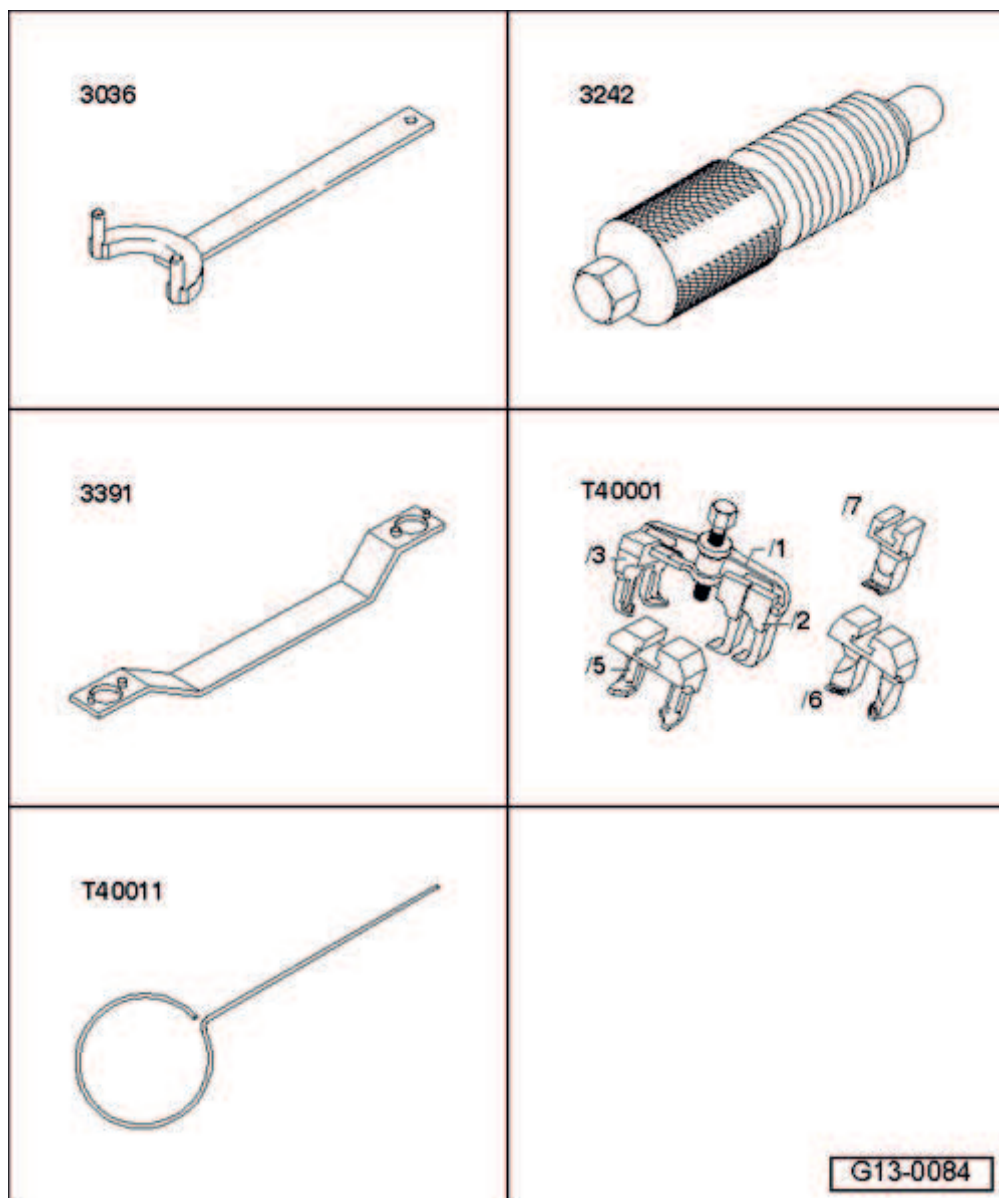


Wymontowanie i zamontowanie paska zębatego

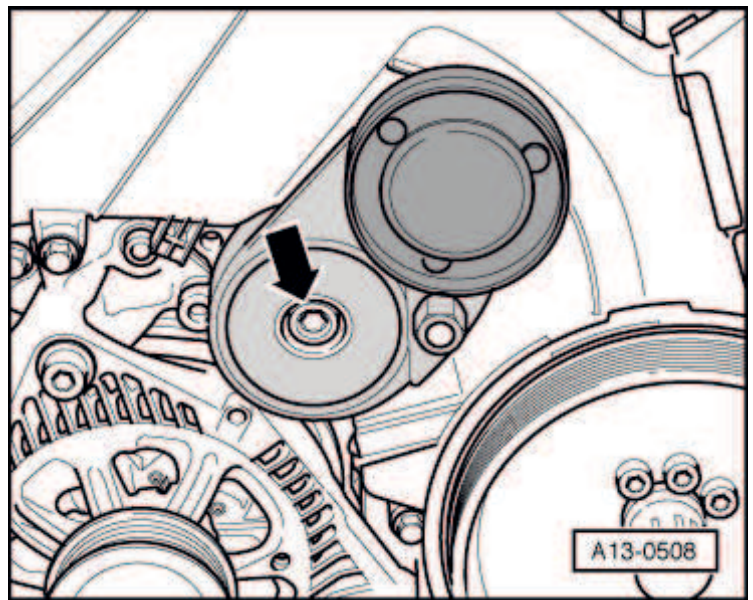


Niezbędne narzędzia specjalne, testery i urządzenia pomiarowe oraz wyposażenie

- ♦ Blokada -3036-
- ♦ Śruba ustalająca -3242-
- ♦ Blokada wałka rozrządu -3391-
- ♦ Ściągacz -T40001- z dociskami -T40001/2-
- ♦ Trzpień blokujący -T40011-

Wymontowanie

- Silnik zamontowany.
- Wymontować przedni zderzak → [Gr.napraw63](#).
- Ustawić poprzeczny pas nadwozia w położeniu serwisowym → [Gr.napraw50](#).
- Wymontować wentylator ze sprzęgłem lepkościowym → [Rozdział](#).
- Odkręcić obudowę wentylatora ze sprzęgłem lepkościowym.
- Wymontować pasek wielorowkowy → [Rozdział](#).
- Wykręcić śrubę -patrz strzałka- i zdjąć napinacz paska wielorowkowego.

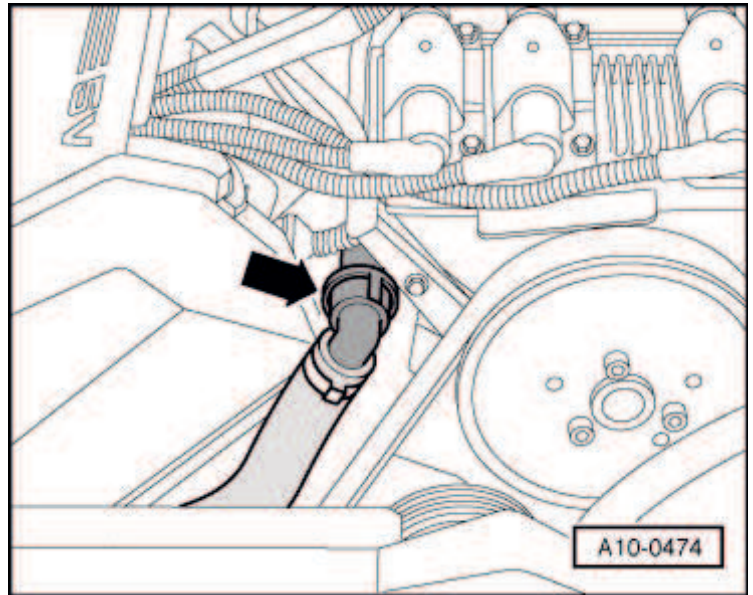


- W samochodach z układem doprowadzania wtórnego powietrza wymontować wąż -patrz strzałka- z rury łączącej doprowadzania wtórnego powietrza.
- Wymontować osłonę paska zębatego po obu stronach.

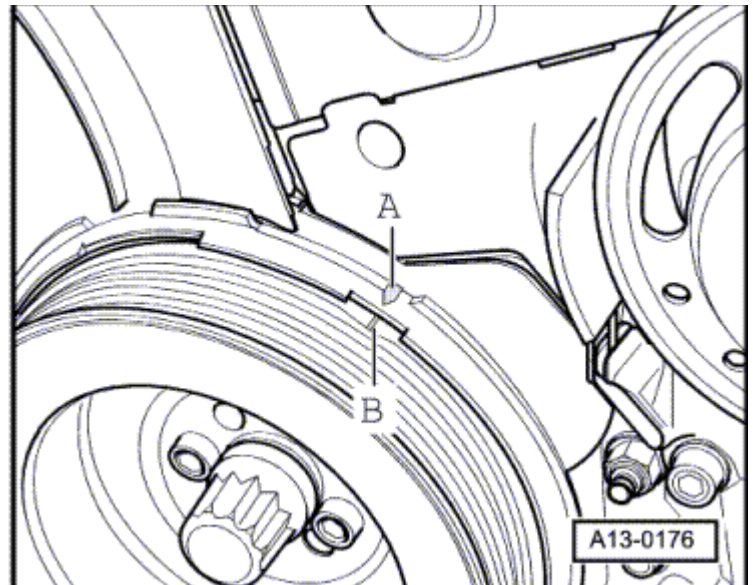


Ostrożnie!

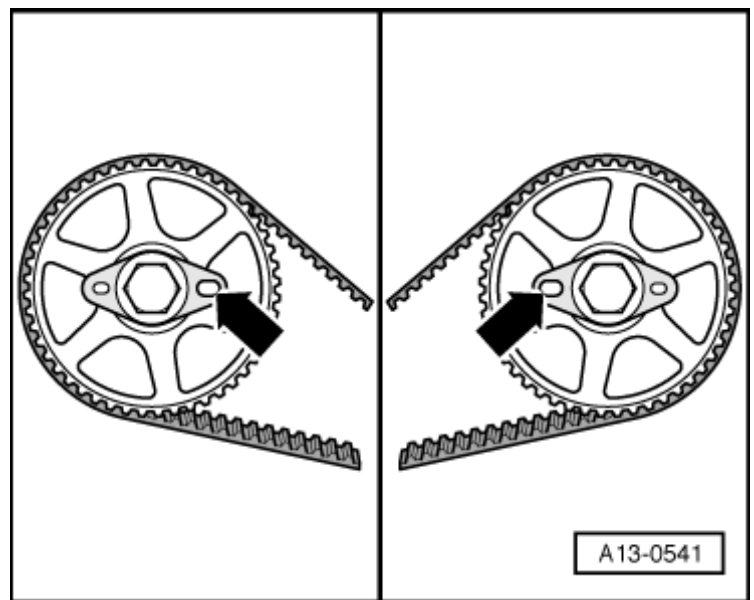
Silnik można obracać tylko trzymając za wał korbowy, zgodnie z kierunkiem jego obrotów podczas pracy (zgodnie z ruchem wskazówek zegara).



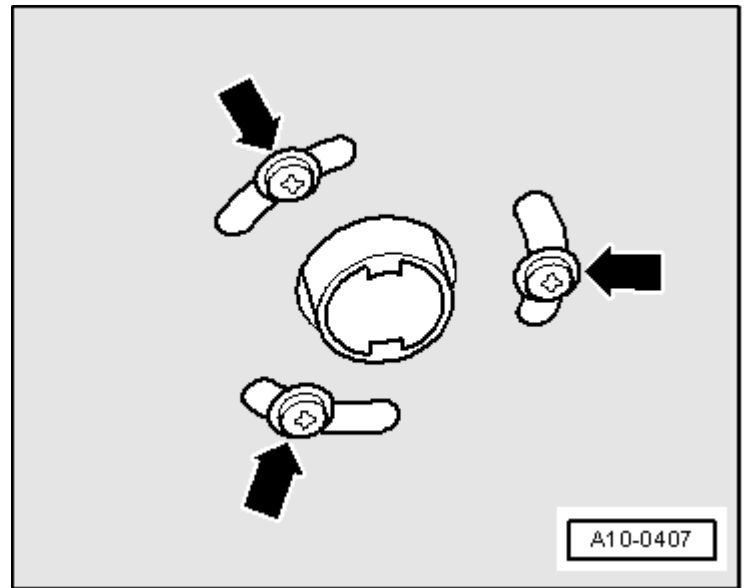
- Ustawić wał korbowy na śrubie centralnej koła do paska zębatego zgodnie z kierunkiem obrotów podczas pracy silnika na oznaczeniu GZP.
- Karb -B- znajduje się naprzeciwko oznaczenia -A-.



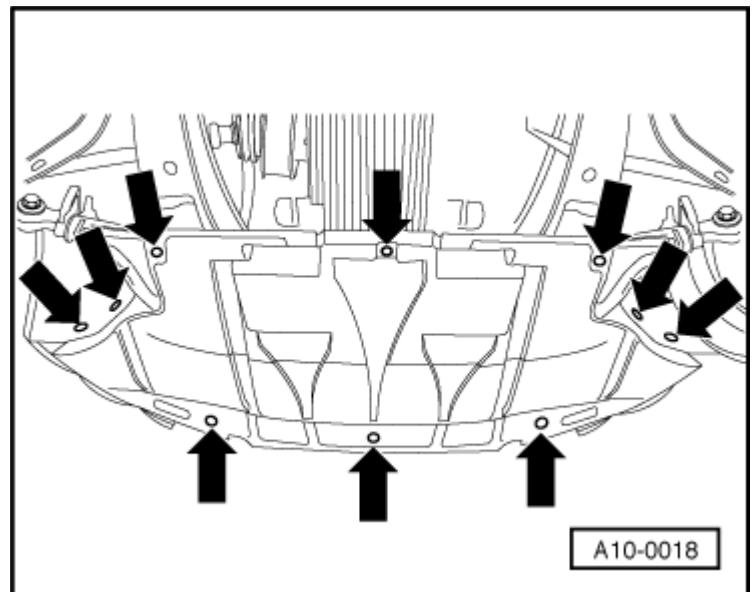
- Sprawdzić położenie wałków rozrządu.
- Duże otwory -patrz strzałki- płyt mocujących na kołach wałków rozrządu muszą ustawić się naprzeciw siebie do wewnątrz.
- W przeciwnym razie obrócić dalej wał korbowy o jeden obrót.



- W samochodach z ogrzewaniem postojowym wykręcić śruby -strzałki- rury wydechowej ogrzewania postojowego/dodatkowego na osłonie tłumiącej hałas.



- Zdemontować osłonę tłumiącą hałas -strzałki-.



- Odkręcić korek oznaczenia GZP na bloku silnika.



Wskazówka

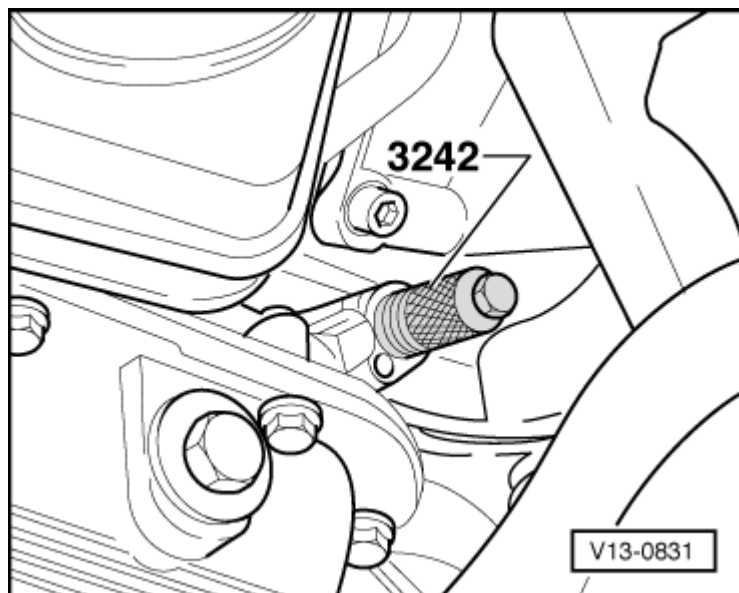
W wałe korbowym dokładnie za korkiem znajduje się otwór GZP (wyczuwalny).



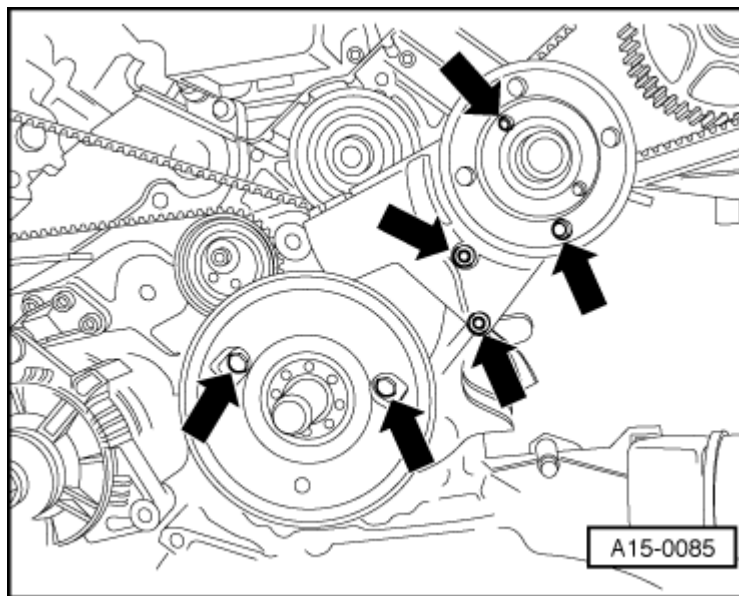
UWAGA!

Nie obracać wału korbowego podczas szukania palcem otworu GZP - niebezpieczeństwo zranienia.

- Wkręcić śrubę ustalającą -3242- w otwór wymontowanego korka i dokręcić ją.



- Wymontować koło pasowe lub tłumik drgań → Rozdział.
- Odkręcić dolną część osłony paska zębatego i wielorowkowe koło pasowe wentylatora ze sprzęgłem lepkościowym -patrz strzałki-.

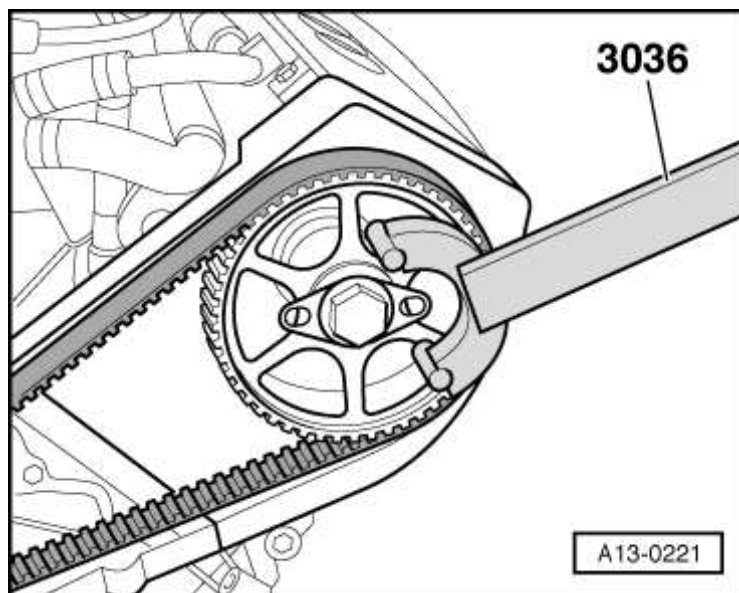


- Poluzować śruby obu kół wałków rozrządu, przytrzymać do tego za pomocą wspornika -3036-.



Wskazówka

Śruby pozostają lekko wkręcone.



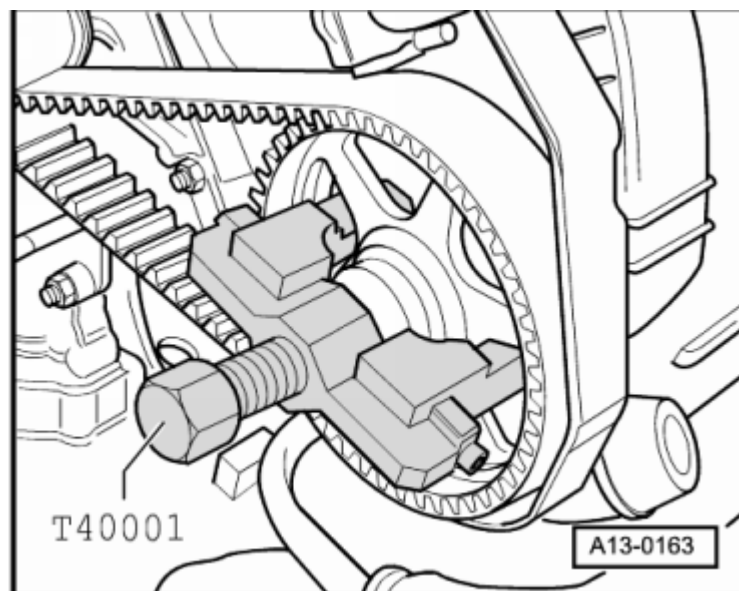
- Zdjąć koła wałków rozrządu po obu stronach za pomocą ściągacza -T40001- z kłami -T40001/2- z piasty.



Wskazówka

- ♦ *Przed wymontowaniem paska zębatego zaznaczyć kredą lub pisakiem jego kierunek biegu. Odwrotny kierunek obrotów używanego paska może doprowadzić do jego zniszczenia.*

- ◆ *Element mocujący pasek zębaty jest tłumiony olejowo i pozwala się ścisnąć tylko powoli przy użyciu równomiernej siły.*



- Obrócić rolkę napinającą pasek zębaty -1- kluczem do gniazd sześciokątnych 8 mm w prawo zgodnie z - kierunkiem strzałki- na tyle, aby dźwignia napinająca -2- tak mocno ścisnęła element napinający -3-, aż będzie można zabezpieczyć tłok naciskowy trzpieniem blokującym -T40011-.

- Zdjąć pasek zębaty.

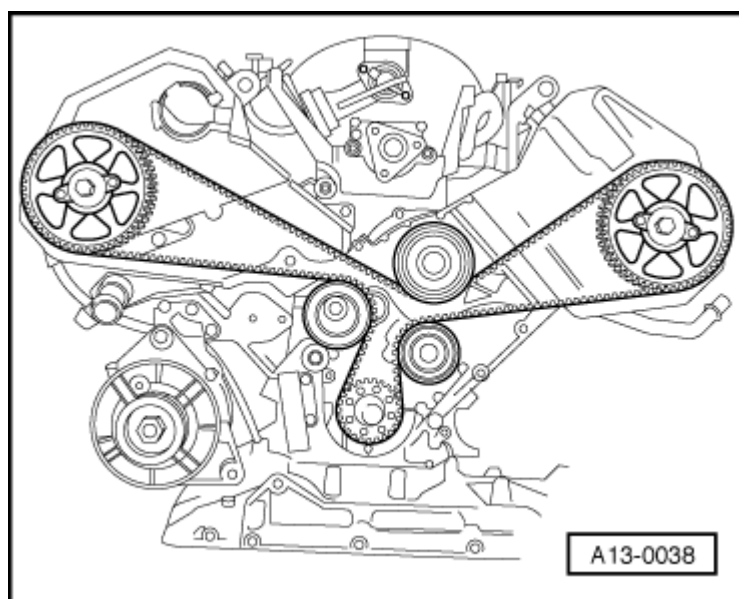
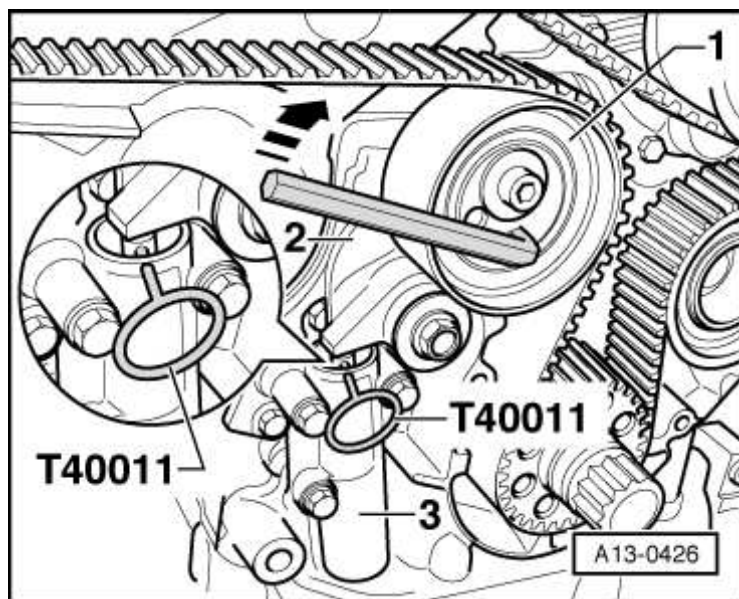
Zamontowanie (regulacja faz rozrządu)

- Wał korbowy zablokowany za pomocą śruby ustalającej - 3242-.
- Koła wałków rozrządu poluzowane.

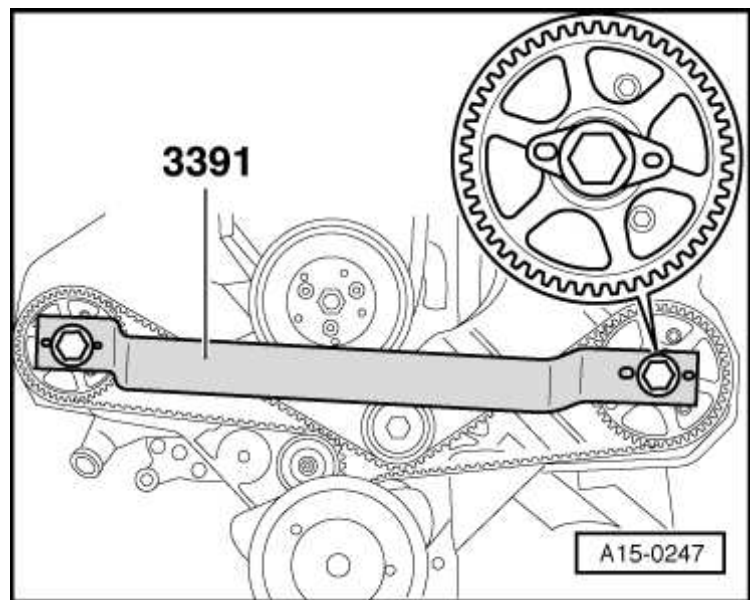


Wskazówka

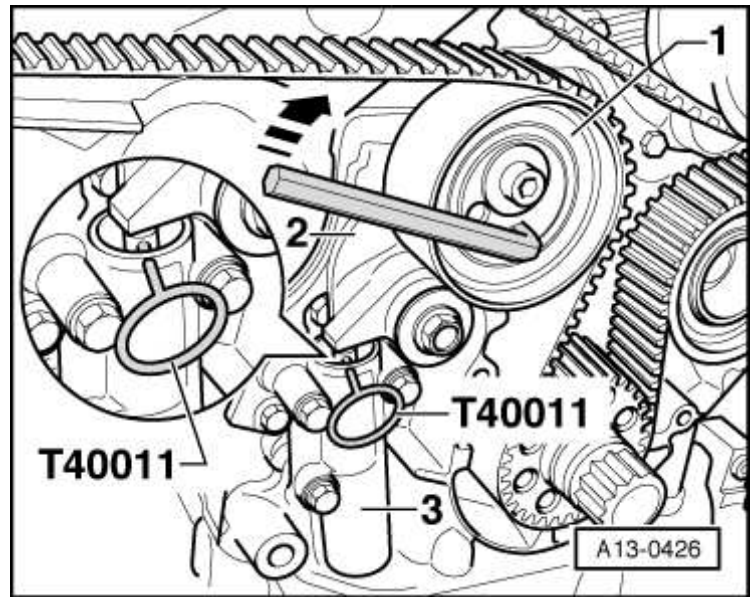
- ◆ *Podczas obracania wałka rozrządu wał korbowy nie może być ustawiony dla żadnego cylindra w położeniu GZP. Grozi to uszkodzeniem zaworów i denka tłoka.*
- ◆ *Przy naprawach, które wiążą się ze zdjęciem paska zębatego tylko z koła wałka rozrządu, trzeba nastawić fazy rozrządu w podany niżej sposób:*
 - Włożyć oba koła wałków rozrządu z płytami mocującymi, podkładkami i śrubami.
 - Położenie montażowe płyt mocujących: opisana strona „front vorne“ (przód, z przodu) jest skierowana do przodu lub oznaczenie „rear hinten“ (rear, z tyłu) jest skierowane do tyłu.
 - Przykręcić oba koła wałków rozrządu tak dalece, aby pozwalały się jeszcze prosto obracać i nie mogły się przechylać.
 - Nałożyć pasek zębaty tak, jak pokazano na rysunku, na wszystkie koła, na końcu na rolkę napinającą.



- Umieścić blokadę wałków rozrządu -3391- w płytach mocujących obu wałków rozrządu.



- Przekręcić rolkę napinającą pasek zębaty -1- za pomocą klucza do gniazd sześciokątnych 8 mm tak daleko w prawo w -kierunku strzałek-, aż będzie można wyjąć pręt ryglujący -T40011-.
- Napiąć rolkę napinającą, przed pierwszym uruchomieniem silnika, w następujący sposób:
- Umieścić klucz dynamometryczny na wewnętrznym sześciokącie rolki napinającej i obrócić momentem 15 Nm zgodnie z kierunkiem napinania.
- Rolka napinająca jest przez to naprężona.
- Dokręcić koła wałków rozrządu momentem 30 Nm.
- Usunąć blokadę wałków rozrządu -3391-.
- Dokręcić ostatecznie koła wałków rozrządu. Przytrzymać w tym celu za pomocą wspornika -3036-.
- Usunąć śrubę ustalającą -3242-.
- Wkręcić korek oznaczenia GPZ z nowym pierścieniem uszczelniającym typu o-ring w blok silnika.
- Zamontować koło pasowe lub tłumik drgań → [Rozdział](#).
- Zamontować pasek wielorowkowy → [Rozdział](#).
- Zamontować poprzeczny pas nadwozia → [Gr.napraw50](#).
- Zamontować przedni zderzak → [Gr.napraw63](#).



Momenty dokręcenia

Podzespół	Nm
Koło wałka rozrządu do wałka rozrządu	55
Napinacz paska wielorowkowego do bloku silnika	55
Rolka napinająca paska zębatego do pompy olejowej/przedniego kołnierza uszczelniającego	22
Korek w bloku silnika	10
Dolna część osłony paska zębatego do bloku silnika	10
Uchwyt wentylatora ze sprzęgłem	M6 10
lepkociowym do bloku silnika	M8 22